Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb: **AP Schweißtechnik**

Bergstr. 10
56593 Horhausen

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten in Gleisen und Weichen der DB InfraGO AG für den **Geschwindigkeitsbereich ≤ 160 km/h**

Nr.: 161 / 29.09.26 / 826.2050

für folgende Schweißverfahren:

X	**AS-SkV**	**Aluminothermische Verbindungsschweißung mit kurzer Vorwärmung**
	AS-LSV	Aluminothermische Laschenlochverbindungsschweißung
X	**AS-THR**	**Aluminothermische Auftragschweißung**
	E-V	Elektrische Verbindungsschweißung-Stabelektrode
X	**E-A**	**Elektrische Auftragschweißung-Stabelektrode**
	MF-V	Metallfülldraht Verbindungsschweißung
	MF-A	Metallfülldraht Auftragschweißung

für die Isolierstoßfertigung:

X	**MT-Stoß**	**Isolierstahllaschenverbindung Bauart ET**

Gültig bis: **01.10.2027**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Sascha Neitzert, SFI (OS)**
Vertreter: Ludwig Schellhas

29.09.2026

Stefan Balfanz
Digital unterschrieben von Stefan Balfanz
Datum: 2026.10.01 08:58:24 +02'00'

V.IWM 24
Leiter Schienentechnik

DB InfraGO AG – Zentrale DB Schienentechnik

i.A. G. Stein
Digital unterschrieben von Georg G Stein
Datum: 2026.09.29 17:15:23 +02'00'

V.IWM 24
Beauftragter Oberbauschweißen

Fachautor: I.IAI 23; Jürgen Reinhardt; Tel.: +49 69 265 31494 Gültig ab 01.06.2018